



Educação Prefeitura de Quixadá <educacao@quixada.ce.gov.br>

Solicitação de Adesão à ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 04.020.01/2022, originária do PREGÃO ELETRÔNICO Nº 04.020/2022-PERP, da Prefeitura Municipal de Maranguape/CE.

1 mensagem

Educação Prefeitura de Quixadá <educacao@quixada.ce.gov.br>
Para: coord.financ.educacao@gmail.com

27 de dezembro de 2022 às 13:35

Prezados,

Boa tarde, venho através do presente (em anexo), solicitar autorização de Adesão, caso a solicitação seja autorizada, solicito os documentos abaixo especificados:

EDITAL E TODOS OS ANEXOS;
AVISO DE LICITAÇÃO;
CÓPIA DO DECRETO MUNICIPAL QUE ORIGINOU A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS;
ATA DE REGISTRO DE PREÇOS;
AVISO DE PUBLICAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS.



DESDE DE JÁ AGRADECEMOS,



Solicitação de Adesão à ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 04.020.012022, originária do PREGÃO ELETRÔNICO Nº 04.0202022-PERP.PDF
1279K



SOLICITAÇÃO DE ADESÃO (CARONA)



Assunto: Solicitação de Adesão à ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 04.020.01/2022, originária do PREGÃO ELETRÔNICO Nº 04.020/2022-PERP, da Prefeitura Municipal de Maranguape/CE.

Ilmo. Sr. Raimundo Soares Ramos Júnior
Secretário Municipal de Educação,

Pelo presente instrumento solicitamos que nos conceda **AUTORIZAÇÃO** para aderir a ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 04.020.01/2022, originária do PREGÃO ELETRÔNICO Nº 04.020/2022-PERP, cujo objeto é a **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÕES DE MOBILIÁRIO ESCOLAR E APARELHOS DE ARES-CONDICIONADOS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE MARANGUAPE-CE**, em conformidade com o [Decreto Nº 9.488, DE 30 DE AGOSTO DE 2018](#) c/c artigo 15, Lei Federal Nº 8.666, de 21/06/1993, e demais legislações vigentes.

Ademais, verificamos que a referida **Ata de Registro de Preços Nº 04.020.01/2022**, atende as necessidades atuais da Secretaria Municipal de Quixadá/CE, para o item e quantitativo especificado abaixo:

LOTE 01 – AMPLA PARTICIPAÇÃO

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	QTDE	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
2	CONJUNTO COLETIVO CJC - 01 - Especificação: Conjunto coletivo composto de 1 (uma) mesa e 4 (quatro) cadeiras. Mesa com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico, e na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Mesa Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor BRANCA. Dimensões acabadas 800mm (largura) x 800mm (profundidade) x 25,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor LARANJA (ver referências), coladas com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. - Estrutura da mesa composta de: • Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); • Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples. Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe. No molde da sapata deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, identificação do modelo, o nome da empresa fabricante do componente injetado, e a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs.: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em	UND	65	R\$ 2.292,00	R\$ 148.980,00



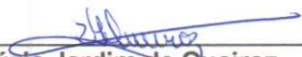
estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. Cadeira: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor LARANJA (ver referências). Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório, de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Sapatas/ ponteiros em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. No molde da sapata/ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.				
VALOR TOTAL				R\$148.980,00



VALOR GLOBAL ESTIMADO PARA O GABINETE DO PREFEITO: R\$ 148.980,00 (CENTO E QUARENTA E OITO MIL, NOVECENTOS E OITENTA REAIS).

Aproveito para renovar a V. Ex. protestos de elevada estima e distinta consideração.

Quixadá/CE, 27 de dezembro de 2022.


Verúzia Jardim de Queiroz
Secretária da Educação